

鋁合金焊接機



- ◆ 一機多用，碳鋼、不銹鋼、等多種金屬材質，輕鬆應對各種焊接需求。
- ◆ 一元化調節，具備專家製程控制功能的智慧型參數設定，單旋鈕即可完成所有操作。
- ◆ 高速全數位控制，監控焊接過渡的每一個階段，精確實現“一脈一滴”從而獲得穩定幾乎無飛濺的焊接。
- ◆ 多種鋁焊的專家系統與特殊程式，確保各種鋁材獲得最佳的焊接品質。



選購配件

AC220V



焊槍 3米空氣管 36V加熱 3米接地線

技術規格

輸入電源電壓	AC220V±15% 50/60Hz	
輸入電流	33A	
額定輸入電源容量	7.5KVA	
輸出電流調節範圍	50-280A	
空載電壓	55V	
額定輸出電壓	14-28V	
負載持續率	60%	
效率	89%	
功率因數	0.93COS	
適用焊絲直徑	0.8/1.0/1.2MM	
送絲機形式	一體機	all-in-one
重量	22KG	
外形尺寸	620X330X550MM	
絕緣等級	F	
外殼保護等級	IP21S	