

輕鬆操作 完美焊接

多功能高速脈衝焊接機



PRO

RAL

RAL 1006

RAL 7040

RAL 7045

RAL 5009

RAL 7021

RAL 3000

RAL 7012

控制系統

焊接參數 Welding setting

焊接電壓 Welding Volt

焊接電流 Welding Current

焊接方式 Welding Mode

焊接材料 Welding Material

焊絲直徑 Wire Diameter

焊接模式 Welding Process



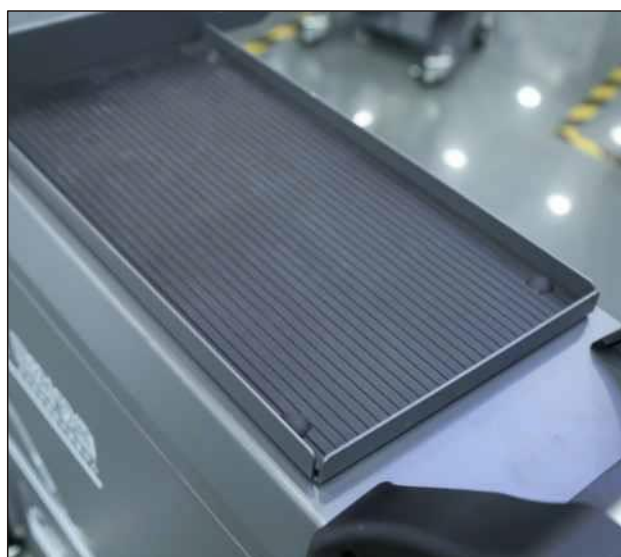
1.採用工業化的設計方案，操作者只需選擇不同的焊接材料和焊絲直徑設備即可自動匹配參數，採用國際領先的DSP晶片控制。設備資訊自動存儲功能讓操作者無需重新設置，即可保存焊接參數，省時安全。

2.具有藍牙、手機APP、多種語言切換、語音提示功能。

3.支持多種焊接方式，單脈衝雙脈衝、手工電弧焊

技術規格

	輸入電壓 $\pm 10\%$	AC400-230V
	額定輸入功率	8KVA
	額定輸入電流	11A
	Min- Max	30A/15.7V-260A/26V
	暫載率	200A/100%-260A/65%
	輸出空載電壓	50V
	效率	$\geq 90\%$
	功率因數	≥ 0.95
	鋼材焊線直徑	$\Phi 0.6-1.2\text{mm}$
	鋁合金焊線直徑	$\Phi 0.8-1.2\text{mm}$
	銅合金焊線直徑	$\Phi 0.6-1.2\text{mm}$
	送絲裝置	四輪 Four
	cm	38x85x81cm
	kg	40kg



設計有零件盒，方便裝零配件